

ZAWORY MEMBRANOWE



F.lli TASSALINI s.p.a.

Zastosowanie

Zawory membranowe są przeznaczone do odcinania przepływu oraz pobierania próbek i są szczególnie odpowiednie do stosowania w procesach farmaceutycznych.

Charakterystyka

Zawory membranowe są produkowane w ścisłej zgodności z kryteriami i testami wymaganymi przez standardy 3-A.

Konstrukcja zaworu zapewnia całkowitą izolację od zanieczyszczeń zewnętrznych oraz samoczynne opróżnianie wszystkich części wewnętrznych podczas procesu CIP.

Korpus zaworu wykonany jest ze stali nierdzewnej AISI 316L, kutej matrycowo, przesycanej, obrabianej mechanicznie i polerowanej. Napędy ręczne i pneumatyczne są wykonane ze stali AISI 316L, co pozwala na sterylizację w wysokich temperaturach.

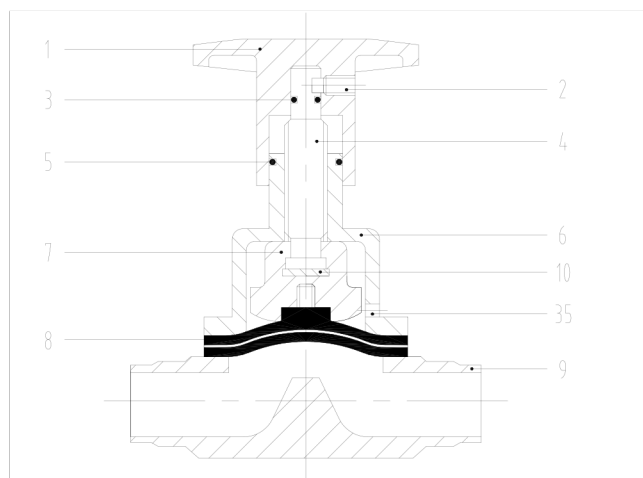
Standardowym materiałem membrany jest EPDM dopuszczony do kontaktu z żywnością. Membrany PTFE i FKM są dostępne jako opcja. Membrany są wzmocnione tkaniną, co zapewnia wysoką wytrzymałość mechaniczną.

Konserwacja jest ograniczona do minimum, a konstrukcja typu „top-entry” zapewnia łatwy dostęp i brak konieczności demontażu zaworu z instalacji.

Dostępne konfiguracje korpusu to: zawory do pobierania próbek, dwu- i trójdrogowe, dennicowe oraz regulacyjne.

Zawory mogą być sterowane zarówno ręcznie, jak i pneumatycznie. Zawory pneumatyczne mogą być wyposażone w jednostki sterujące oraz szeroki wybór komponentów elektrycznych.

Części



LISTA CZĘŚCI		
1	Pokrętło	Aisi 316L
2	Kołek	Aisi 304L
3	O-ring	NBR
4	Trzpień	Aisi 316L
5	O-ring	NBR
6	Napęd	Aisi 316L
7	Docisk	Aisi 316L
8	Membrana	EPDM/PTFE/FTM
9	Korpus zaworu	Aisi 316L
10	Łożysko oporowe	Mosiądz
35	Otwór kontrolny wycieku	

Dane techniczne

Maks. ciśnienie produktu:

- 1000 kPa (10 bar) dla zaworów ręcznych;
- 700 kPa (7 bar) dla zaworów pneumatycznych.

Zalecane ciśnienie robocze: 600 kPa (6 bar).

Ogólny zakres temperatur: -10°C do +95°C.

Zakres temperatur membran:

- EPDM: -30°C do +140°C;
- PTFE: -10°C do +150°C;
- FKM (FPM): -15°C do +220°C

Wykończenie:

- Ziarno 150 (max Ra 0,76–0,89 µm).
- Ziarno 240 (max Ra 0,38–0,51 µm).
- Ziarno 400 (≤0,2 µm).

Zakres produkcji: od DN 10 do DN 50 oraz od ½" do 2".

Przylączy: do spawania, ferrule (clamp).

Gatunek stali: AISI 316L.

CV Współczynnik przepływu

OTWARCIE %	DN 15 ½"	DN 20 ¾"	DN 25 1"	DN 40 1 ½"	DN 50 2"
100	6.7	13.3	20	50	101
90	6.4	12.8	19.2	48	97
80	6.11	12.3	18.4	46	92.9
70	5.85	11.7	17.6	44	88.9
60	5.58	11.2	16.8	42	84.83
50	4.65	9.3	14	35	70.7
40	3.7	7.45	11.2	28	56.5
30	2.8	5.6	8.4	21	42.4
20	1.85	3.7	5.6	14	28.27
10	0.92	1.85	2.8	7	14.13
0	0	0	0	0	0

Cv = US gal/min

KV Współczynnik przepływu

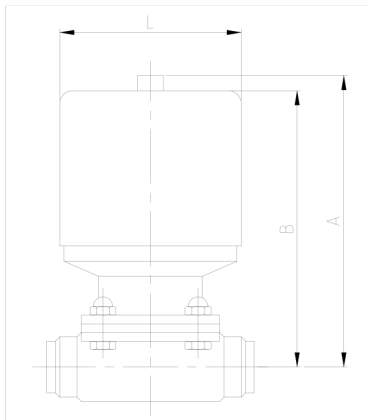
OTWARCIE %	DN 15 ½"	DN 20 ¾"	DN 25 1"	DN 40 1 ½"	DN 50 2"
100	1.6	3.16	4.76	12	24.04
90	1.5	3.04	4.57	11.4	23.1
80	1.45	2.9	4.37	11	22.1
70	1.4	2.8	4.2	10.5	21.15
60	1.32	2.65	4	10	20.2
50	1.1	2.2	3.33	8.4	16.83
40	0.9	1.76	2.66	6.7	13.46
30	0.65	1.3	2	5	10.1
20	0.43	0.9	1.33	3.8	6.73
10	0.21	0.43	0.66	1.66	3.36
0	0	0	0	0	0

Kv = l/s

Przyłącza

DN	BS			GRUBOŚĆ ŚCIANKI				ISO		DIN					
	Śr. zewn.	+16 swg Gr.	18 swg Gr.	Śr. zewn.	5S Gr.	10S Gr.	40S Gr.	Śr. zewn.	Gr.	Seria 1		Seria 2		Seria 3	
										Śr. zewn.	Gr.	Śr. zewn.	Gr.	Śr. zewn.	Gr.
15	12.70	1.63	1.22	21.34	1.65	2.11	2.77	21.3	1.6	18	1	19	1.5	20	2
20	19.05	1.63	1.22	26.67	1.65	2.11	2.87	26.9	1.6	22	1	23	1.5	24	2
25	25.40	1.63	1.22	33.40	1.65	2.77	3.38	33.7	2.0	28	1	29	1.5	30	2
40	38.10	1.63	1.22	48.26	1.65	2.77	3.68	48.3	2.0	40	1	41	1.5	42	2
50	50.80	1.63	1.22	60.33	1.65	2.77	3.91	60.3	2.6	52	1	53	1.5	54	2

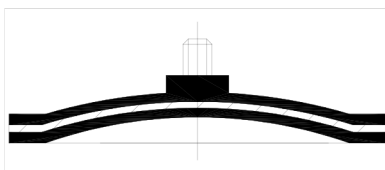
Wymiary, objętość powietrza i czasy pracy



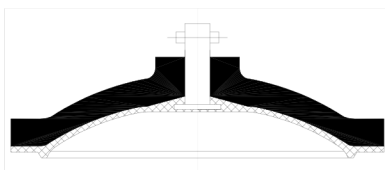
Śr. zaworu	A	B	L	Obj. pow. zamykania	Obj. pow. otwierania	Czas
mm	mm	mm	mm	cm ³	cm ³	s
15	125	120	70	50	20	1
20	140	135	89	230	65	1
25	145	140	89	230	65	1
40	208	203	129	1000	250	2
50	220	215	129	1000	350	2

Śr. zaworu	A	B	L	Obj. pow. zamykania	Obj. pow. otwierania	Czas
in	in	in	in	in ³	in ³	s
1/2"	5"	4 3/4"	2 3/4"	3	1	1
3/4"	5 1/2"	5 3/8"	3 1/2"	13	4	1
1"	5 3/4"	5 1/2"	3 1/2"	13	4	1
1 1/2"	8"	8"	5"	60.5	15	2
2"	9"	8 1/2"	5"	61	20	2

Membrany



- EPDM
- FTM



- PTFE