

**SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT**

TASSALINI 



TASSALINI
PRECISION MADE GREAT, SINCE 1922



KARTA TECHNICZNA

ZAWORY MOTYLKOWE

Charakterystyka produktu

OPIS I ZASTOSOWANIE ELEMENTU	3
OPIS I ZASTOSOWANIE ELEMENTU	4
POWOŁANIA NORMATYWNE	5
POWOŁANIA NORMATYWNE	6
POWOŁANIA NORMATYWNE	7
ELEMENTY SKŁADOWE I MATERIAŁY	8
MONTAŻ I KONSERWACJA	9
PARAMETRY TECHNICZNE	10
PARAMETRY TECHNICZNE	11
WARTOŚCI MOMENTU OTWARCIA W ZALEŻNOŚCI OD MATERIAŁU USZCZELNIENIA	11
PARAMETRY TECHNICZNE	12
WARTOŚCI MOMENTU OTWARCIA W ZALEŻNOŚCI OD MATERIAŁU USZCZELNIENIA	12
PARAMETRY TECHNICZNE	13
WARTOŚCI MOMENTU OTWARCIA W ZALEŻNOŚCI OD MATERIAŁU USZCZELNIENIA	13
PARAMETRY TECHNICZNE	14
WARTOŚCI MOMENTU OTWARCIA W ZALEŻNOŚCI OD MATERIAŁU USZCZELNIENIA	14
PARAMETRY TECHNICZNE	15
KOD PRODUKTU: ZAWÓR MOTYŁKOWY, PRZYŁĄCZA I DŹWIGNIE	15
PARAMETRY TECHNICZNE	16
KODOWANIE NUMERYCZNE DOBORU PRZYŁĄCZY	16
PARAMETRY TECHNICZNE	17
PRZYŁĄCZA: RODZAJE I ICH OZNACZENIA	17
PARAMETRY TECHNICZNE	18
PRZYŁĄCZA: RODZAJE I ICH OZNACZENIA	18
PARAMETRY TECHNICZNE	19
OZNACZENIE SAMEGO ZAWORU	19
PARAMETRY TECHNICZNE	20
KODOWANIE DŹWIGNI	20
PARAMETRY TECHNICZNE	21
DŹWIGNIE: RODZAJE, WYMIARY I ICH OZNACZENIA	21
PARAMETRY TECHNICZNE	22
DŹWIGNIE: RODZAJE, WYMIARY I ICH OZNACZENIA	22
PARAMETRY TECHNICZNE	23
KODOWANIE ZESTAWU: ZAWÓR I DŹWIGNIA	23
PARAMETRY TECHNICZNE	24
USZCZELKI: WYMIARY I MATERIAŁY	24
PRAWA AUTORSKIE I ZASTRZEŻENIA	25

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI

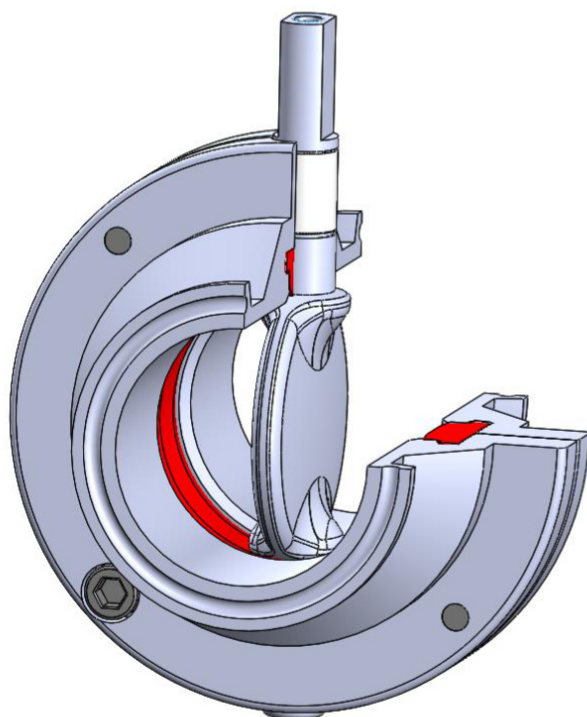


OPIS I ZASTOSOWANIE ELEMENTU

Zawory motylkowe to ekonomiczne zawory odcinające, stosowane w instalacjach do odcięcia i regulacji przepływu.

Składają się one głównie z tarczy (dysku) zamontowanej na obrotowym trzpieniu wewnątrz rurowego korpusu. Tarcza obraca się wokół osi, otwierając lub zamykając przepływ medium. Gdy zawór jest całkowicie otwarty, tarcza ustawiona jest równolegle do kierunku przepływu, co umożliwia jego swobodny przebieg. W pozycji całkowicie zamkniętej tarcza ustawia się prostopadle do strumienia, całkowicie odcinając przepływ medium.

ZAWORY MOTYLKOWE



- Sterowanie ręczne:
 1. od DN 10 do DN 250
 2. od 1/2" do 10"
- Sterowanie pneumatyczne:
 1. od DN 10 do DN 200
 2. od 1/2" do 8"
- Różne rodzaje przyłączy:

Szczegóły znajdują się na stronie 17.
- Korpus zaworu wykonany ze stali nierdzewnej.
- Zawory zgodne z dyrektywą ATEX (patrz str. 7).
- Na życzenie dostarczamy zawory z deklaracją przydatności do kontaktu z żywnością, zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1935/2004 (MOCA).



**SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT**

TASSALINI



OPIS I ZASTOSOWANIE ELEMENTU

CECHY

Zawory motylkowe **TASSALINI** zostały zaprojektowane tak, aby stawiać minimalny opór przepływu, umożliwiając przepływ w obu kierunkach oraz delikatne traktowanie produktu. Wymagają one minimalnej konserwacji i charakteryzują się długą żywotnością.

Kołnierze o tej samej średnicy są zamienne, co pozwala na dowolną kombinację przyłączy, a także na łączenie różnych standardów.

Mogą być sterowane **RĘCZNIE** lub **PNEUMATYCZNIE**.

W pierwszym przypadku mogą być wyposażone w szeroką gamę dźwigni wielopozycyjnych, umożliwiających regulację przepływu produktu.

Natomiast w przypadku sterowania sprężonym powietrzem, mogą zostać wyposażone w pełną gamę akcesoriów, takich jak: **SIŁOWNIKI POZIOME LUB PIONOWE, JEDNOSTRONNEGO LUB DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA, WRAZ Z JEDNOSTKAMI STERUJĄCYMI I OSPRZĘTEM ELEKTRYCZNYM.**

Wszystkie dźwignie i siłowniki montowane są na zaworach za pomocą uniwersalnego mocowania, co zapewnia dużą elastyczność i pozwala na ich szybką wymianę podczas modyfikacji i rozbudowy instalacji.

W celu uzyskania szczegółowych informacji na temat zastosowania zaworów oraz rodzajów mediów, z którymi są kompatybilne, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI 

POWOŁANIA NORMATYWNE

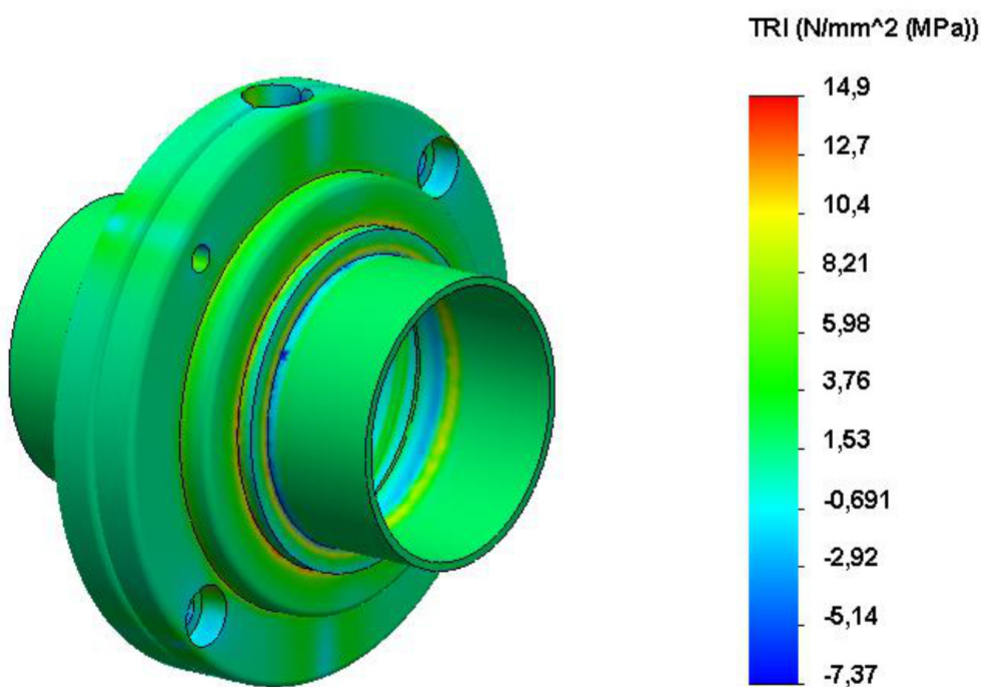
KONSTRUKCJA

Korpus zaworu zaprojektowany i zwymiarowany zgodnie z normą [EN-13445](#): Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe wykonane ze stali nierdzewnej austenitycznej.

Normy odniesienia dla przepustnic przemysłowych: [EN-19](#), [EN-593](#).

Norma dotycząca doboru grubości ścianek armatury przemysłowej: [EN-12516](#).

Dla korpusu zaworu przeprowadzono analizę metodą elementów skończonych (MES) przy użyciu specjalistycznego oprogramowania.



SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



POWOŁANIA NORMATYWNE

ODNIESIENIA DO DYREKTYW EUROPEJSKICH

Zawory motylkowe **TASSALINI** spełniają wymagania następującej dyrektywy:

- **Dyrektywa ciśnieniowa PED (2014/68/UE)** dotycząca projektowania urządzeń ciśnieniowych.

Ma zastosowanie do projektowania, wytwarzania i oceny zgodności urządzeń, w których najwyższe dopuszczalne ciśnienie przekracza 0,5 bara.

Wyłączone są urządzenia ciśnieniowe stosowane w sieciach gromadzenia, dystrybucji i odprowadzania wody.

W zależności od rodzaju urządzenia ciśnieniowego, najwyższego dopuszczalnego ciśnienia (PS), średnicy nominalnej (DN), stanu skupienia czynnika (ciecz, gaz lub para) oraz klasyfikacji płynu (grupa 1/2)*, dyrektywa przypisuje urządzenia do różnych kategorii (Art. 4 ust. 3, I, II, III, IV), co jest kluczowe dla oceny zgodności w celu oznakowania CE. Urządzenia podlegające pod Art. 4 ust. 3 dyrektywy nie mogą być oznaczane znakiem CE.

(*) Grupa 1: płyny niebezpieczne (Dyrektywa 67/548/EWG) / wybuchowe / skrajnie łatwopalne / wysoce łatwopalne / łatwopalne / bardzo toksyczne / toksyczne / utleniające. Grupa 2: wszystkie pozostałe płyny.

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



POWOŁANIA NORMATYWNE

DEKLARACJA ZGODNOŚCI ZAWORU MOTYLKOWEGO STEROWANEGO
RĘCZNIE 2014/34/UE ATEX



Zawory motylkowe TASSALINI są zgodne z następującą dyrektywą:

- Dyrektywa 2014/34/UE ATEX, określająca minimalne wymagania dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia w miejscach pracy, w których mogą wystąpić atmosfery potencjalnie wybuchowe.

- Oznakowanie urządzenia: GAZ



<valve code> II2 G Ex h IIC T4 Gc.

TYP URZĄDZENIA: urządzenie nonelektryczne do pracy w atmosferach wybuchowych

KLASYFIKACJA URZĄDZENIA: grupa II kategoria 2

KLASYFIKACJA STREFY: odpowiednie dla strefy 2 (gaz)

MAKSYMALNA TEMPERATURA POWIERZCHNI: 135°C

DOPUSZCZALNE ATMOSFERY: GAZ IIC, dowolny rodzaj atmosfery gazowej o temperaturze zapłonu powyżej 135°C

POZIOM ZABEZPIECZENIA URZĄDZENIA (EPL): GAZ EPL Gc. Urządzenie przeznaczone do użytku w atmosferach wybuchowych spowodowanych obecnością gazu w Strefie 2, o „zwiększonym” poziomie ochrony, które nie stanowi źródła zapłonu podczas normalnej pracy.

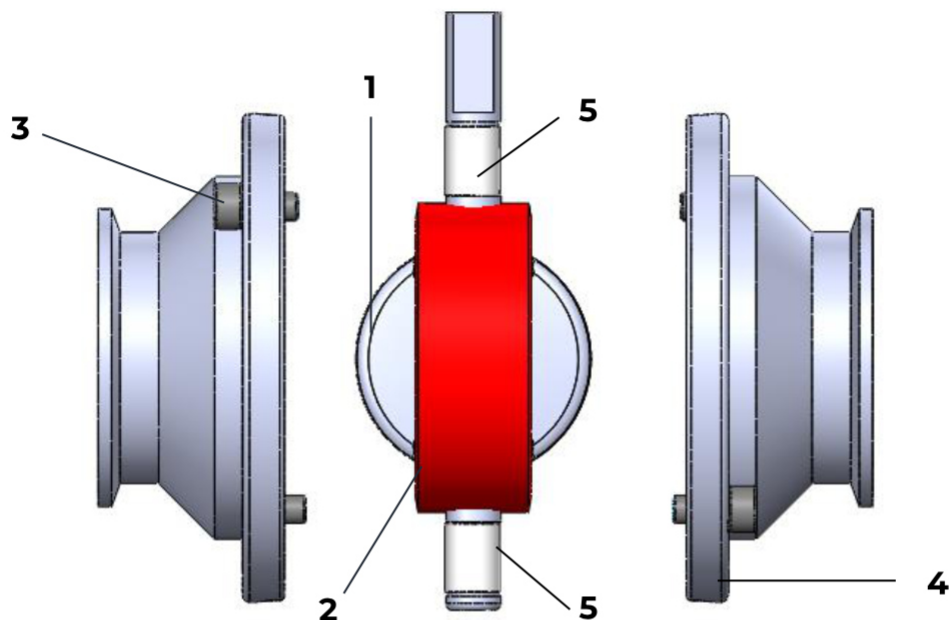
STOPIEŃ OCHRONY OBUDOWY: IP65 Obudowa całkowicie pyłoszczelna i zabezpieczona przed strugami wody

NORMY ODNIESIENIA: UNI EN 1127-1; UNI EN ISO 15198: 2008; CEI EN 60529/EC; UNI CEI EN ISO 800079-36; UNI CEI EN ISO 800079-37

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI 

ELEMENTY SKŁADOWE I MATERIAŁY



N° Nazwy części	Ilość	Materiał	EN	ASTM
1 Dysk	1	Stal nierdzewna	X2CrNi 17-12-2/	AISI 316L
			X2CrNi 18-9	AISI 304L
2 Uszczelka	1	VMQ, EPDM, FPM, NBR, FPM pokryty PTFE, EPDM pokryty PTFE, PTFE + silikon	RIF. EN 13000-1:2021	-
3 Śruba	1	Stal nierdzewna	X2CrNi 18-9	AISI 304L
4 Kołnierz	1	Stal nierdzewna	X2CrNi 18-9	AISI 304L
			X2CrNi 17-12-2	AISI 316L
5 Tuleje	1	PTFE	RIF. EN 13000-1:2021	-

**SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT**

TASSALINI



MONTAŻ I KONSERWACJA

Poniżej przedstawiono wytyczne, których należy przestrzegać podczas montażu i konserwacji zaworu. W celu uzyskania szczegółowych instrukcji należy zapoznać się z instrukcją obsługi i konserwacji danego produktu. W celu uzyskania wszelkich informacji szczegółowych prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

INSTRUKCJE OGÓLNE: MONTAŻ

Wszelkie prace montażowe muszą być wykonywane zgodnie z instrukcjami oraz obowiązującymi lokalnymi przepisami bezpieczeństwa. Wszystkie elementy muszą być obsługiwane przez doświadczonych fachowców.

Konserwacja zaworów powinna być powierzana personelowi posiadającemu odpowiednie przeszkolenie i kwalifikacje techniczne.

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności należy upewnić się, że w instalacji nie znajduje się czynnik pod ciśnieniem i/lub o wysokiej temperaturze. Operator nie może być narażony na potencjalne zagrożenia.

Należy zapewnić odpowiednią współosiowość rur, aby uniknąć poddawania korpusu zaworu nadmiernym naprężeniom.

Należy sprawdzić zgodność kołnierzy przyłączeniowych z ciśnieniem roboczym: wartość PN kołnierzy musi być równa lub wyższa od ciśnienia roboczego.

INSTRUKCJE OGÓLNE: KONSERWACJA

Konserwacja musi być przeprowadzana przez doświadczony i wykwalifikowany personel.

Wszelkie prace konserwacyjne, bez względu na ich rodzaj, muszą być wykonywane zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

Zawory wymagają właściwej konserwacji, aby zapewnić maksymalny okres ich eksploatacji.

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



PARAMETRY TECHNICZNE

Zawory motylkowe **TASSALINI** dostępne są w różnych wersjach. Jak wyjaśniono we wstępie do niniejszej dokumentacji technicznej, prezentowane tu zawory dzielą się na dwie główne kategorie:

- **RĘCZNE**
- **PNEUMATYCZNE**

WARUNKI UŻYTKOWANIA:

Opis	Temp. robocza min / max [°C]	Temp. robocza min / max [°F]	Ciśnienie robocze [bar]
Zawór	-10 +95	+15 +205	6
PTFE	-10 +150	+15 +300	2
EPDM	-30 +140	-20 +280	6
SILIKON	-50 +200	-60 +390	6
NBR	-10+100	+15+210	6
FPM	-15 +220	+5 +430	6
FPM pokryty PTFE	-10 +150	+15 +300	6
EPDM pokryty PTFE	-10 +150	+15 +300	6

WYKOŃCZENIE: Maks. Ra ≤ 0,8 µm; Inne wykończenia dostępne na życzenie

MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE: 7 bar

ZAWÓR Z USZCZELNIENIEM PTFE: 2 bar

PRÓBA KORPUSU: 15 bar

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



PARAMETRY TECHNICZNE

WARTOŚCI MOMENTU OTWARCIA W ZALEŻNOŚCI OD MATERIAŁU USZCZELNIENIA

Poniżej przedstawiono wartości momentów obrotowych (w Nm) wymagane do przestawienia zaworu. Wyróżniono dwa przypadki:

- **ZAWÓR OTWARTY**
- **ZAWÓR ZAMKNIĘTY**

MOMENT OBROTOWY Z USZCZELNIENIEM VMQ (SILIKON)

Wymiar		Zawór otwarty [Nm]	Zawór zamknięty [Nm]
Cale	DN		
1/2"	DN 10	4	9
3/4"	DN 15	4	9
-	DN 20	4	9
1"	DN 25	4	9
1.5"	DN 32	4	15
-	DN 40	5	20
2"	DN 50	5	24
2.5"	DN 60	5	30
3"	DN 65	6	32
-	DN 80	6	32
4"	DN 100	6	38
5"	DN 125	-	30
6"	DN 150	-	30
8"	DN 200	-	40

MOMENT OBROTOWY Z USZCZELNIENIEM NBR (GUMA NITRYLOWA)

Wymiar		Zawór otwarty [Nm]	Zawór zamknięty [Nm]
Cale	DN		
1/2"	DN 10	5	16
3/4"	DN 15	5	16
-	DN 20	5	16
1"	DN 25	5	16
1.5"	DN 32	6	30
-	DN 40	5	24
2"	DN 50	5	32
2.5"	DN 60	6	40
3"	DN 65	6	50
-	DN 80	6	34
4"	DN 100	8	46

Ciąg dalszy na następnej stronie.

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



PARAMETRY TECHNICZNE

WARTOŚCI MOMENTU OTWARCIA W ZALEŻNOŚCI OD MATERIAŁU USZCZELNIENIA

Poniżej przedstawiono wartości momentów obrotowych (w Nm) wymagane do przestawienia zaworu. Wyróżniono dwa przypadki:

- ZAWÓR OTWARTY
- ZAWÓR ZAMKNIĘTY

MOMENT OBROTOWY Z USZCZELNIENIEM EPDM (KAUCZUK ETYLENOWO- PROPYLENOWO-DIENOWY)

Wymiar Cale	DN	Zawór otwarty [Nm]	Zawór zamknięty [Nm]
1/2"	DN 10	5	12
3/4"	DN 15	5	12
-	DN20	5	12
1"	DN 25	5	12
1.5"	DN 32	5	16
-	DN 40	5	14
2"	DN 50	5	22
2.5"	DN 60	5	25
3"	DN 65	6	31
-	DN 80	6	34
4"	DN 100	6	42
5"	DN 125	-	52
6"	DN 150	-	58
8"	DN 200	-	40

MOMENT OBROTOWY Z USZCZELNIENIEM PTFE

Wymiar Cale	DN	Zawór otwarty [Nm]	Zawór zamknięty [Nm]
1/2"	DN 10	4	8
3/4"	DN 15	4	8
-	DN 20	4	8
1"	DN25	4	8
1.5"	DN 32	4	10
-	DN 40	4	14
2"	DN 50	6	22
2.5"	DN 60	6	24
3"	DN 65	6	38
-	DN 80	8	46
4"	DN 100	8	53

Ciąg dalszy na następnej stronie.

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



PARAMETRY TECHNICZNE

WARTOŚCI MOMENTU OTWARCIA W ZALEŻNOŚCI OD MATERIAŁU USZCZELNIENIA

Poniżej przedstawiono wartości momentów obrotowych (w Nm) wymagane do przestawienia zaworu. Wyróżniono dwa przypadki:

- **ZAWÓR OTWARTY**
- **ZAWÓR ZAMKNIĘTY**

MOMENT OBROTOWY Z USZCZELNIENIEM FPM/PTFE

Wymiar Cale	DN	Zawór otwarty	Zawór zamknięty
		[Nm]	[Nm]
1/2"	DN 10	5	10
3/4"	DN 15	5	10
-	DN 20	5	10
1"	DN 25	5	10
1.5"	DN 32	5	12
-	DN 40	5	18
2"	DN 50	6	34
2.5"	DN 60	6	34
3"	DN 65	6	38
-	DN 80	8	38
4"	DN 100	8	55

MOMENT OBROTOWY Z USZCZELNIENIEM EPDM/PTFE

Wymiar Cale	DN	Zawór otwarty	Zawór zamknięty
		[Nm]	[Nm]
1/2"	DN 10	5	10
3/4"	DN 15	5	10
-	DN 20	5	10
1"	DN 25	5	10
1.5"	DN 32	5	13
-	DN 40	5	22
2"	DN 50	6	32
2.5"	DN 60	6	32
3"	DN 65	6	36
-	DN 80	8	38
4"	DN 100	8	48

Ciąg dalszy na następnej stronie.

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



PARAMETRY TECHNICZNE

WARTOŚCI MOMENTU OTWARCIA W ZALEŻNOŚCI OD MATERIAŁU USZCZELNIENIA

Poniżej przedstawiono wartości momentów obrotowych (w Nm) wymagane do przestawienia zaworu. Wyróżniono dwa przypadki:

- **ZAWÓR OTWARTY**
- **ZAWÓR ZAMKNIĘTY**

MOMENT OBROTOWY Z USZCZELNIENIEM FPM

Wymiar Cale	DN	Zawór otwarty [Nm]	Zawór zamknięty [Nm]
1/2"	DN 10	6	18
3/4"	DN 15	6	18
-	DN 20	6	18
1"	DN 25	6	18
1.5"	DN 32	5	22
-	DN 40	5	24
2"	DN 50	5	22
2.5"	DN 60	5	26
3"	DN 65	5	28
-	DN 80	6	32
4"	DN 100	6	44
5"	DN 125	-	35
6"	DN 150	-	62
8"	DN 200	-	40

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



PARAMETRY TECHNICZNE

KOD PRODUKTU: ZAWÓR MOTYLKOWY, PRZYŁĄCZA I UCHWYTY

Ze względu na liczne możliwe kombinacje, kodowanie tego elementu podzielono na 3 główne kategorie: kodowanie samego zaworu, kodowanie samego typu uchwytu oraz kodowanie kompletnego zespołu (zawór z uchwytem). W przypadku sterowania siłownikiem pneumatycznym należy zapoznać się z dedykowaną kartą techniczną.

SKRÓTY I SYMBOLE STOSOWANE W KODOWANIU PRODUKTÓW

Poniżej przedstawiono symbole alfanumeryczne stosowane do oznaczenia produktów.

NORMA	SYMBOL
DIN	D
SMS	S
RJT BS	B
ISS IDF	I
UNIVERSALE	L
UNI	U
GAS	G
ENO	E
CLAMP	K
MACON	M

PRZYŁĄCZE	OPIS
BC-G	obrotowe przyłącze do węża (stożkowe)
EF	gwint
EL	końcówka gładka
EM	końcówka roztaczana
ES	końcówka do spawania
TC	końcówka Clamp
FL	końcówka kołnierzowa
F.FE-GAS	gwint wewnętrzny gazowy
F.MA-GAS	gwint zewnątrzny gazowy
BL-G	obrotowe przyłącze do węża (gładkie)

USZCZELNIENIE	OPIS
S	VMQ
E	EPDM
V	FPM
N	NBR
ET	EPDM+PTFE
VT	FPM+PTFE
T	PTFE

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



PARAMETRY TECHNICZNE

KODOWANIE NUMERYCZNE DOBORU PRZYŁĄCZY

Każdy zawór może zostać wyposażony w różne rodzaje przyłączy. Poniżej przedstawiono zestawienie kodów i odpowiadających im końcówek, co pozwala klientowi na dobór najbardziej funkcjonalnego rozwiązania dla danego zastosowania. Ilustracje wymienionych typów przyłączy znajdują się na kolejnych stronach.

KOD	TYP KOŃCÓWKI
7-1	EL
7-2	EF
7-2E	ENO
7-3	BL-G BC-G
7-4	CURVE
7-5	FL
7-6	EM
7-7	ES
7-8	F.FE-GAS
7-9	F.MA-GAS
W100	EL (CLAMP)
K100	CLAMP

PRZYKŁAD KODOWANIA PRZY WYBORZE PRZYŁĄCZA:

Zawór motylkowy z końcówką kołnierzową i łukową, norma SMS

724	S
2: KOŃCÓWKĄ GWINTOWANĄ 4: KOŃCÓWKĄ ŁUKOWĄ	NORMA: SMS

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

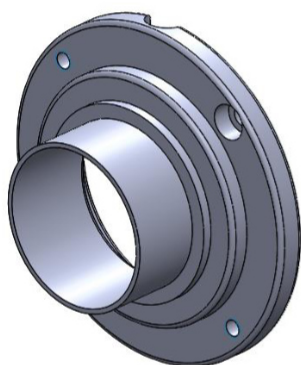
TASSALINI 

PARAMETRY TECHNICZNE

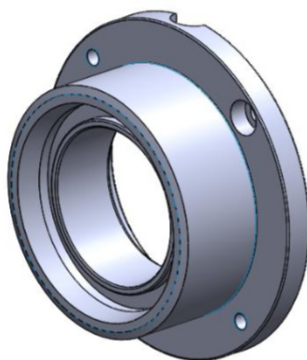
PRZYŁĄCZA: RODZAJE I ICH OZNACZENIA

Poniżej przedstawiono ilustracje różnych typów przyłączy. W przypadku nietypowych kombinacji, w celu potwierdzenia możliwości ich wykonania, zalecamy kontakt z naszym działem technicznym. Pełna lista dostępnych średnic znajduje się w szczegółowym katalogu.

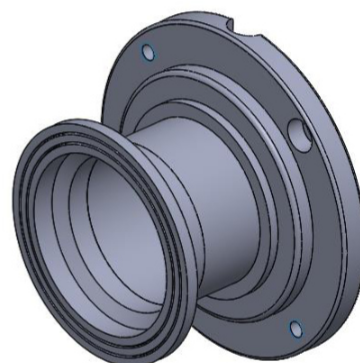
7-1: EL



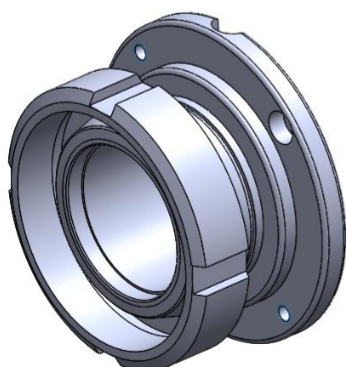
7-2: EF



7-2E: ENO



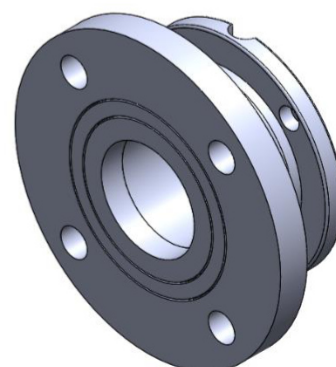
7-3: BL-G BC-G



7-4: CURVA



7-5: EFL



Ciąg dalszy na następnej stronie.

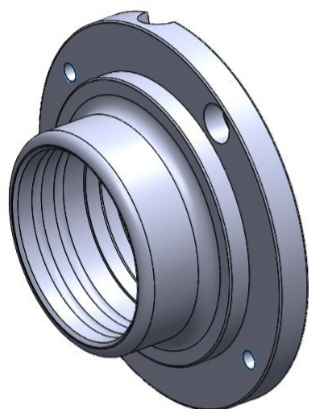
SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI 

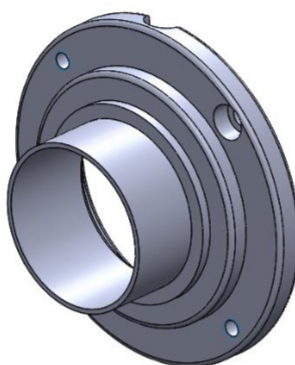
PARAMETRY TECHNICZNE

PRZYŁĄCZA: RODZAJE I ICH OZNACZENIA

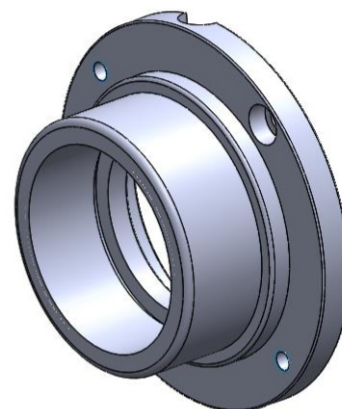
7-6: EM



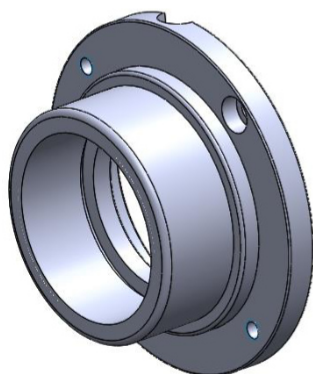
7-7: ES



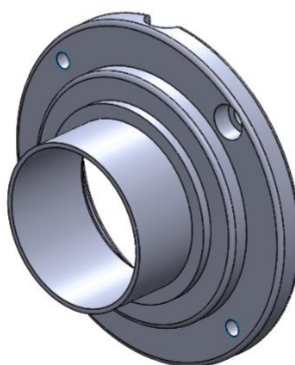
7-8: F.FE-GAS



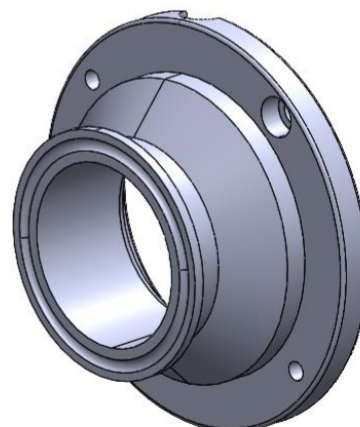
7-9: F.MA-GAS



W100: EL (CLAMP)



K100: CLAMP.

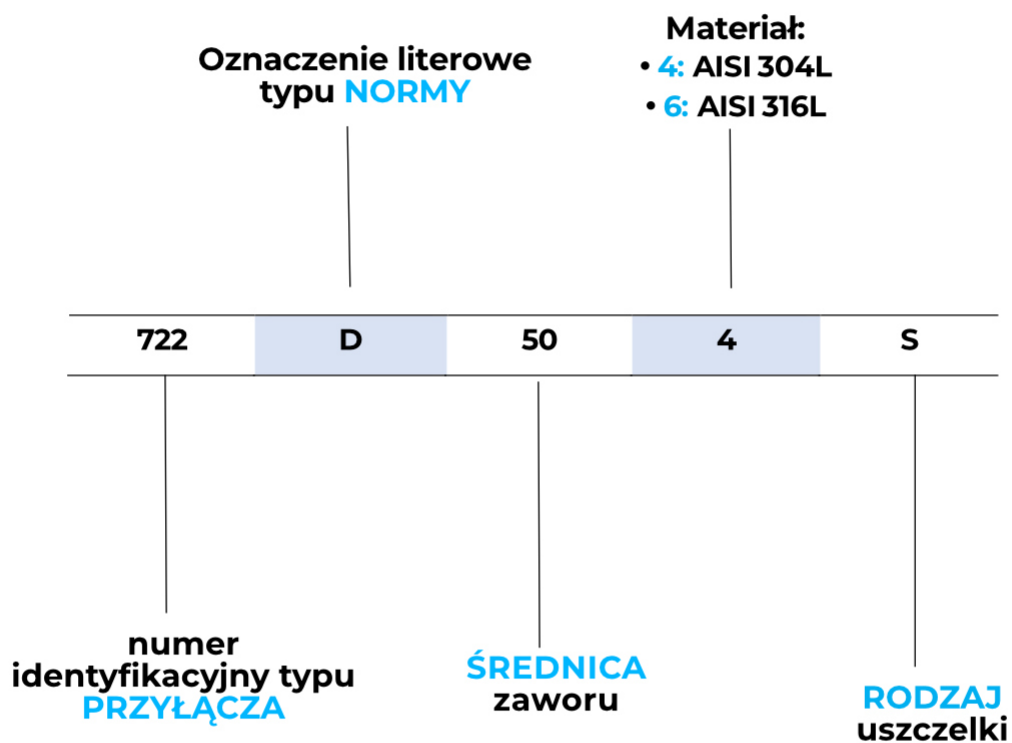


SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI 

PARAMETRY TECHNICZNE

OZNACZENIA SAMEGO ZAWORU



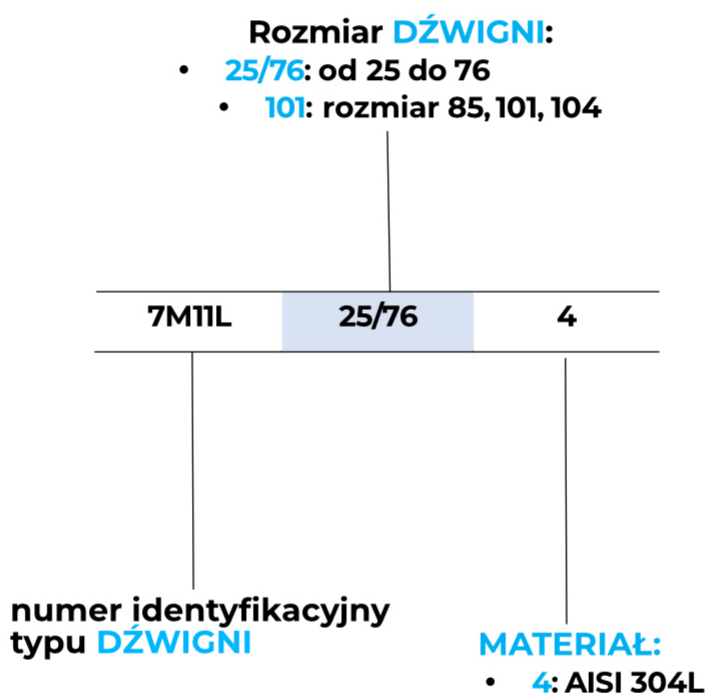
SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI 

PARAMETRY TECHNICZNE

Poniżej przedstawiono **sposób kodowania** dotyczący wyłącznie **DŹWIGNI**.
Produkt ten wykonany jest ze stali **AISI 304 L** i dostępny jest w 10 różnych typach.

KODOWANIE DŹWIGNI



SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



PARAMETRY TECHNICZNE

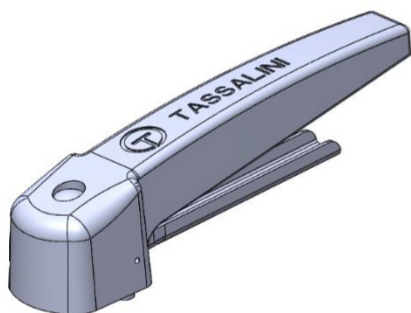
DŹWIGNIE: RODZAJE, WYMIARY I ICH OZNACZENIA

Poniżej przedstawiono ilustracje różnych typów **DŹWIGNI** oraz ich główne **WYMIARY**.

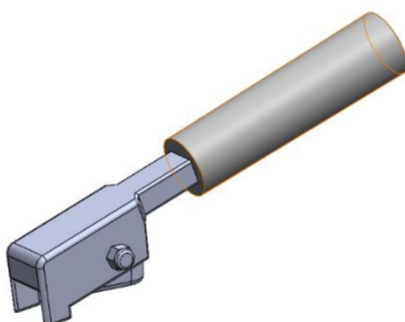
Należy zaznaczyć, że wszystkie modele są kompatybilne ze średnicami od **DN 25 do 104**, z wyjątkiem modelu **7M7**, który jest dostępny dla średnic od **DN 85 do 200**.

Wszystkie dostępne wymiary podano w dedykowanym katalogu.

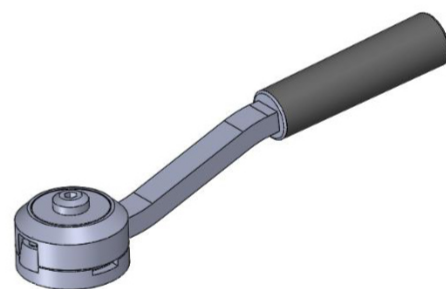
7M1: RĄCZKA Z TWORZYWA ABS Z DŹWIGNIĄ



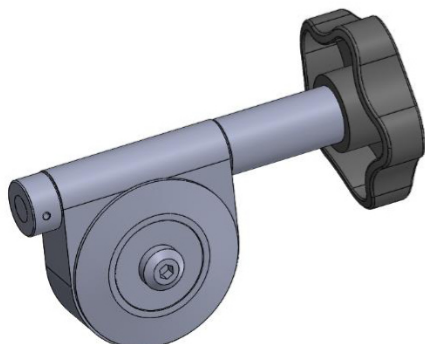
7M2: RĄCZKA Z BLOKADĄ



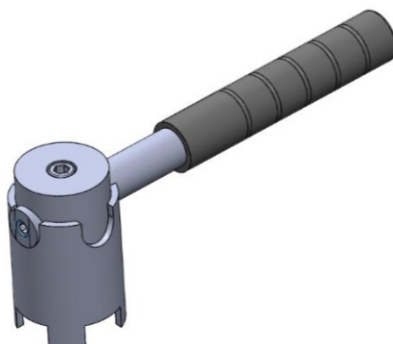
7M3: RĄCZKA Z REGULACJĄ 2-POZYCYJNĄ



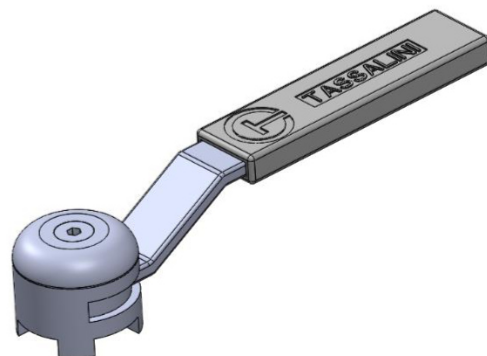
7M6: RĄCZKA Z REGULACJĄ MIKROMETRYCZNĄ



7M7: WZMOCNIONA RĄCZKA 2-POZYCYJNA



7M12: RĄCZKA Z REGULACJĄ 4-POZYCYJNĄ



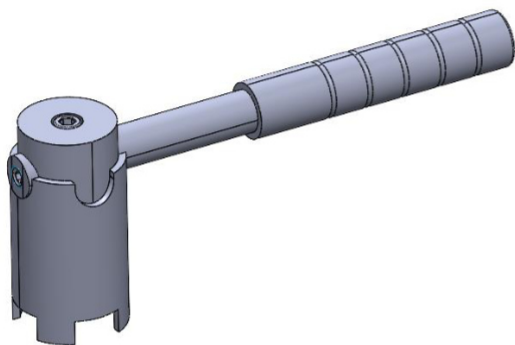
SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI 

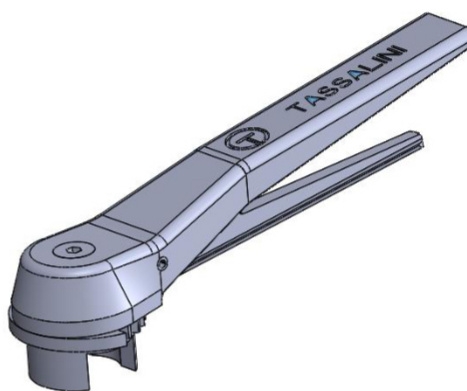
PARAMETRY TECHNICZNE

DŹWIGNIE: RODZAJE, WYMIARY I ICH OZNACZENIA

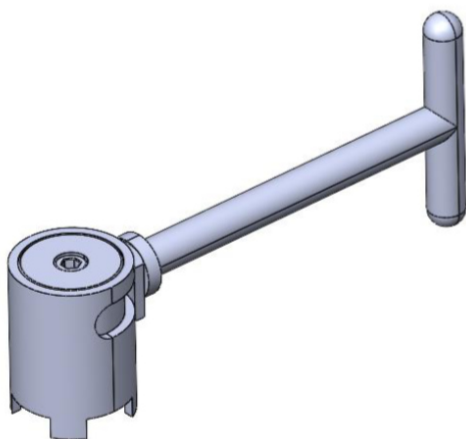
7M7-755: RĄCZKA DO ZAWORU
MOTYLKOWEGO KOŁNIERZOWEGO



7M11: RĄCZKA ZE STALI NIERDZEWNEJ Z DŹWIGNIĄ
7-POZYCYJNĄ



7M13: RĄCZKA ZE STALI NIERDZEWNEJ Z
REGULACJĄ PŁYNNĄ



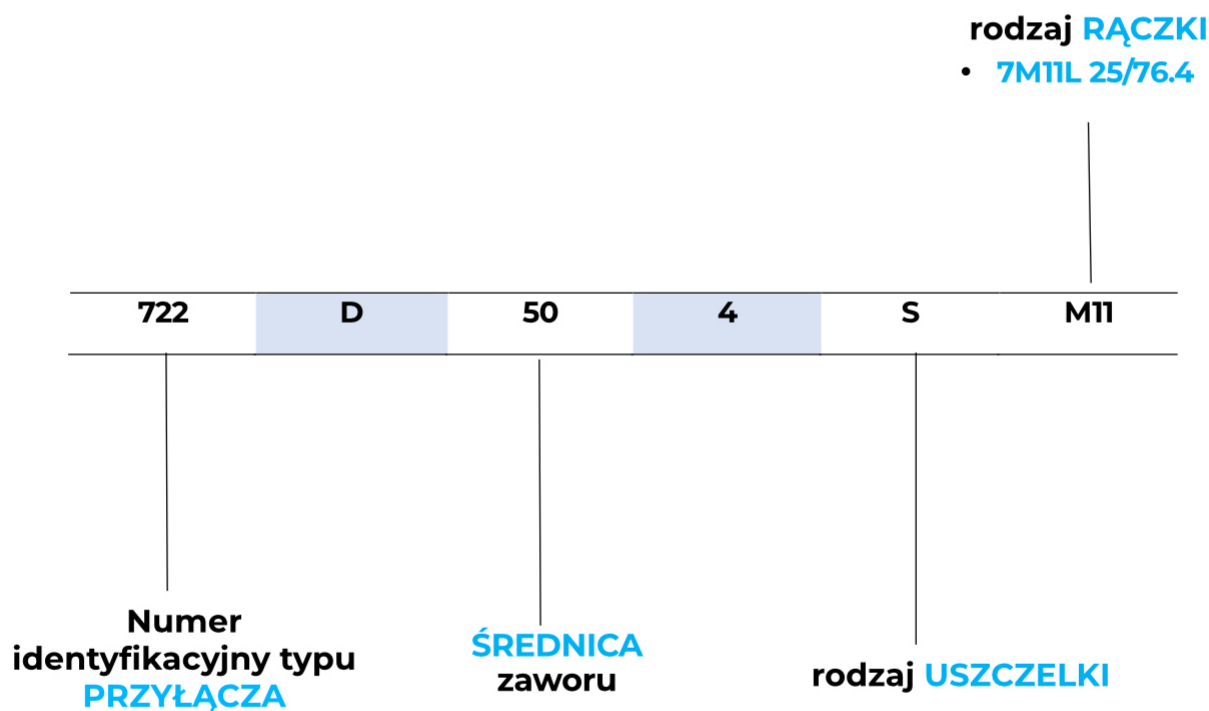
SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI 

PARAMETRY TECHNICZNE

Poniżej przedstawiono oznaczenie zestawu **ZAWÓR I DŹWIGNIA**. W przypadku wyboru sterowania za pomocą siłownika, należy zapoznać się z odpowiednią kartą techniczną. W razie jakichkolwiek wątpliwości prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

KODOWANIE ZESTAWU: ZAWÓR I DŹWIGNIA



SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT

TASSALINI



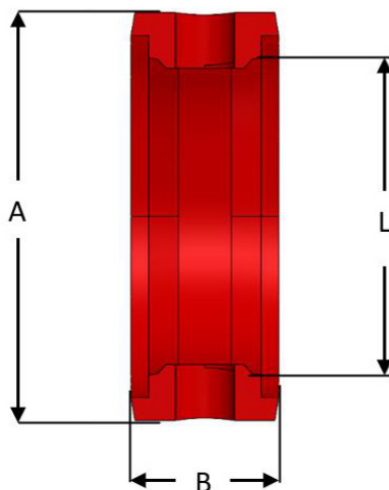
PARAMETRY TECHNICZNE

USZCZELKI: WYMIARY I MATERIAŁY

Poniżej przedstawiono zdjęcia oraz ogólne wymiary **USZCZELEK**, z zaznaczeniem, że są one dostępne w następujących materiałach (**ZOBACZ STR. 15**).

USZCZELKA	MATERIAŁ
S	VMQ
E	EPDM
V	FPM
N	NBR
ET	EPDM+PTFE
VT	FPM+PTFE
T	PTFE

WYM.	ŚR.	A[mm]	B [mm]	L [mm]
DN 25	25/28	43.6	23.2	27.0
DN 32	34/38	52.3	23.2	35.0
DN 40	40	55.6	23.2	39.0
DN 50	51/52	66.0	23.4	49.0
DN 60	60/63	76.4	23.4	59.5
DN 65	70/76	88.8	25.4	69.5
DN 80	85	99.0	25.4	79.5
DN 100	101/104	119.0	25.4	100.0
DN 125	129	156.0	29.0	124.0
DN 150	154	182.0	29.0	149.0
DN 200	204	232.0	33.0	199.0



**SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT**

TASSALINI



PRAWA AUTORSKIE I ZASTRZEŻENIA

Powielanie, nawet częściowe, treści niniejszego dokumentu jest zabronione bez zgody firmy **TASSALINI S.p.A., która zastrzega sobie wszelkie prawa.**

Za wykorzystanie informacji i danych zawartych w niniejszym dokumencie wyłączną odpowiedzialność ponosi klient/użytkownik końcowy.

Autor nie ponosi odpowiedzialności za szkody bezpośrednie, pośrednie lub następne, wynikające z decyzji podjętych w oparciu o treść niniejszej publikacji.